**1、技术规范**

1.1、需方有权对供方规范书提出补充要求和修改，供方承诺予以配合。如提出修改，具体项目和条件由供、需双方共同商定。

1.2、本技术规范书所使用的标准，如遇到与需方所执行的标准不一致时，按较高的标准执行，但不低于最新中国国家标准，同时提供参照执行的国外或国际通用标准。

1.3、滤袋到货验收时，应出具第三方资质单位检验报告，费用由供方提供。且甲方会随机抽取布袋作为样品到第三方有资质单位进行检测。如布袋与要求不符，有弄虚作假行为，所有后果有供应商全部承担。 1.4、供方须执行本技术协议所列的各项现行国标标准，本技术协议中未提及的内容均应满足或优于现行国家标准.

1.5、在签订合同之后，需方有权提出因规范标准和规定或安装条件发生变化而产生的一些补充要求，所提出问题由供需双方共同商定，但供方必须予以解决。

**2、滤袋技术指标要求：**

| 序号 | 指标 | | | 单位 | 参数 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 滤袋材质 | | | 100%PTFE覆膜针刺毡 | | |
| 2 | 滤袋克重 | | | g/m2 | 800±5% |  |
| 3 | 滤袋厚度 | | | mm | 1.2±5% |  |
| 4 | 透气率 | | | L/(dm2.min) | 50-80 |  |
| 5 | 洁净滤料初始阻力 | | | Pa | ＜300 | VDI可测 |
| 6 | 滤料残余阻力 | | | Pa | ≤520 | VDI可测 |
| 7 | 过滤效率 | | | % | 99.999 | VDI可测 |
| 9 | 滤袋的后处理方式 | | |  | PTFE浸渍+PTFE覆膜 |  |
| 10 | 滤袋缝线材质 | | |  | 三针缝制 |  |
| 11 | 滤袋使用寿命 | | | 年 | ≥2年 |  |
| 12 | 基布的线收缩率 | | | % | ≤1 |  |
| 13 | 滤袋的缝线针数（在每100mm)内） | | | 针 | 25±5 |  |
| 14 | 滤袋热收缩率 | | | % | 260℃下经向≤1.5 纬向≤1 |  |
| 15 | 烟气通过滤袋的烟气阻力（保证值） | | 第一年 | Pa | ≤800 | 多功能强力仪 |
| 第二年 | ≤1000 |
| 16 | 袋口、袋底的加强层厚度 | | | mm | 1.0 |  |
| 17 | 袋口涨圈卡环材质 | | |  | 304不锈钢 |  |
| 18 | 袋底加强层长度 | | | mm | 100 |  |
| 19 | 袋口加强层长度 | | | mm | 100 |  |
| 20 | 布袋横向重合宽度 | | | mm | 13-15 |  |
| 21 | 滤袋断裂强度 | 横向 | | N/5cm | ≥650 | 多功能强力仪 |
| 纵向 | | N/5cm | ≥600 |
| 22 | 滤袋失效率 | 第一年 | | % | 0.5 |  |
| 第二年 | | % | 1 |  |
| 23 | 质保 | | | 年 | 2年 |  |
| 24 | 粉尘排放 | | | mg/Nm3 | ≤3 |  |

**3.滤袋制作要求**

3.1材质：面层：100%PTFE纤维；基布：PTFE长丝基布；

针刺工艺：非对称梯度结构工艺，滤布表层混超细纤维30%

后处理方式：烧毛、哑光、热定型、PTFE浸渍+PTFE覆膜

3.2滤袋规格：160mm\*6000

3.3滤袋数量：800条

3.4袋口：不锈钢弹簧涨圈，单层厚毡

3.5顶部、底部工艺：长度100mm双层加厚（材料同滤袋相同）

3.6耐温要求：正常连续运行温度小于240℃，瞬时最高温度260℃

3.7排放浓度：≤3 mg/Nm3

3.8加工工艺：袋底、袋口采用PTFE线缝制，针孔涂硅胶。

3.9尺寸控制：需方须在滤袋交货前1个月内向供方提供加工的花板孔样品，供设计滤袋最合适的配合尺寸。在需方保证花板孔的尺寸合格情况下，任何可能出现的滤袋固定问题，将由供方负责。

3.10质保期内布袋破损率不超过1%，且由厂家提供新布袋及安装服务，如因布袋质量问题导致大面积破损，厂家应对布袋进行批量更换，并赔偿我方损失。

3.11布袋检验，甲方会随机抽取1条布袋进行第三方测试，看是否达标。如不达标乙方负全责。

3.12必须有专业的安装团队，袋笼拆装时要保证袋笼的再利用，并有专业人员到达现场辅助做荧光粉检测及预涂灰保证正常开机运行。

3.13需方若有除尘技术或布袋问题，供方须在24小时内做出反应并到达现场帮助需方解决问题。