

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 11058—2026
代替 SB/T 11058-2013

废纸分类等级规范

Specification for recovered paper classification grades

2026-01-12 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原则	2
4.1 分类原则	2
4.2 等级划分原则	2
4.3 标识原则	2
5 分类	2
5.1 废纸箱 (X)	2
5.2 废报纸 (B)	2
5.3 废铜版纸 (TB)	2
5.4 废书本纸 (SB)	2
5.5 废牛皮纸 (NP)	2
5.6 废卡纸 (K)	2
5.7 混合废纸 (HH)	2
5.8 特种废纸 (TZ)	2
6 等级规范	2
6.1 总则	2
6.2 废纸箱	3
6.3 废报纸	3
6.4 废铜版纸	4
6.5 废书本纸	4
6.6 废牛皮纸	5
6.7 废卡纸	5
6.8 混合废纸	5
6.9 特种废纸	6
7 检测	6
7.1 抽样	6
7.2 水分含量检测	6

7.3 不可利用物和不合格废纸含量的检测	7
7.4 检测结果	8
参考文献	9

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替SB/T 11058-2013《废纸分类等级规范》，与SB/T 11058-2013相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“废纸”的别名“回收纸”（见3.1）；
- b) 更改了“禁物”的定义（见3.3，2013年版的3.3）；
- c) 增加了“不可利用物”的定义（见3.4）；
- d) 增加了按照材质成分的分类原则（见4.1）；
- e) 分类中增加了废书本纸、混合废纸（见5.4和5.7）；
- f) 更改了废铜版纸（见5.3，2013年版的5.3）、废牛皮纸（见5.5，2013年版的5.5）、特种废纸（见5.8，2013年版的5.8）的分类描述；
- g) 删除了分类中废页子纸、废书刊杂志（见2013年版的5.4和5.7）；
- h) 等级规范中增加了“总则”（见6.1）；
- i) 更改了废纸箱不合格废纸及不可利用物规定（见6.2.1，2013年版的6.1.1）；
- j) 增加了特级废纸箱，更改了各等级废纸箱的不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标，更改了各等级的描述（见6.2.2，2013年版的6.1.2）；
- k) 更改了各类等级废报纸的描述，更改了各等级废报纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标；删除了四级废报纸（见6.3.2，2013年版的6.2.2）；
- l) 更改了各类等级废铜版纸的描述，更改了各等级废铜版纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标（见6.4.2，2013年版的6.3.2）；
- m) 删除了废页子纸等级规范（见2013年版的6.4）；
- n) 增加了废书本纸等级规范（见6.5）；
- o) 更改了各等级废牛皮纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标（见6.6.2，2013年版的6.5.2）；
- p) 更改了废卡纸不合格废纸及不可利用物规定（见6.7.1，2013年版的6.6.1），更改了各等级废卡纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标（见6.7.2，2013年版的6.6.2）；
- q) 增加了混合废纸等级规范（见6.8）；
- r) 更改了特种废纸不可利用物规定（见6.9.1，2013年版的6.8.1），更改了各等级特种废纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量指标（见6.9.2，2013年版的6.8.2）；
- s) 更改了水分检测仪检测法（见7.2.2，2013年版的7.2.2）；
- t) 增加了检测结果（见7.4）；

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国商务部流通业发展司归口。

本文件由中国再生资源回收利用协会负责具体技术内容的解释。

本文件起草单位：中国再生资源回收利用协会、中南（天津）再生资源有限公司、马鞍山环宇再生资源科技有限公司、浙江景兴纸业股份有限公司。

本文件主要起草人：唐艳菊、胡佳伟、张莅莉、李石磊、王健、徐清凉、刘晓明、张菲菲、陈勇、宓保元。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2014年首次发布为SB/T 11058—2013；

——本次为第一次修订。

废纸分类等级规范

1 范围

本文件界定了废纸分类的术语与定义，确立了废纸分类等级的原则，规定了废纸分类和等级规范，描述了相应的检测方法。

本文件适用于工业内部及市场交易中的废纸回收、分拣、质检、采购和销售过程的分类分级。

本文件不适用于进口废纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 462—2023 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 20811—2018 废纸分类技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

废纸 recovered paper

在生产生活中产生的可重新获得使用价值的纸。

注：也称回收纸。

3.2

不合格废纸 unqualified recovered paper

某类废纸中含有的、不符合该类废纸用途的其他种类的废纸。

3.3

不可利用物 unusable materials

废纸中混入的、不含造纸纤维的非纸类物品，或虽含有造纸纤维但是不能用于该类别废纸造纸用途的纸类物品。

注：包括生活垃圾、金属、塑料、泡沫、玻璃、针织物、木制品、石子、建筑材料、沙土、蜡、胶粘物，以及各类别废纸所指定的不可利用物。

3.4

禁物 prohibitive materials

废纸中混入的可能损害再利用设备、危害现场安全的物质。

注：包括但不限于GB 5085.7所定义的危险废物，以及医疗废物、放射性废物、易燃易爆品、爆炸性武器弹药等物质。

3.5

不合格废纸含量 unqualified recovered paper content

废纸中不合格废纸的质量占废纸总质量的百分率。

3.6

不可利用物含量 unusable materials content

废纸中不可利用物的质量占废纸总质量的百分率。

3.7

水分含量 water content

废纸中水分的质量占废纸总质量的百分率。

3.8

恒重 constant weight

试样在特定温度下烘干，直到连续的两次称量中试样质量之差不超过烘干前试样质量的0.1%所达到的状态。

4 原则

4.1 分类原则

废纸分类以材质成分、来源特征和再生用途为核心维度。

4.2 等级划分原则

废纸等级划分基于再生纸生产工艺对原料的质量要求，通过可量化指标实现科学分级。可量化指标包括：不合格废纸、不可利用物、水分。

4.3 标识原则

废纸标识采用通俗易懂、易于识别的原则，标识能与废纸分类、等级划分结果对应。

5 分类

5.1 废纸箱（X）

使用过的各种瓦楞纸箱、纸盒以及纸箱厂的边角料。

5.2 废报纸（B）

使用过的不带涂层的报纸，过期未发售的报纸。

5.3 废铜版纸（TB）

使用过的双涂面的挂历、张贴画、杂志书籍的封面、插图、美术图书、画报、画册、手提袋、标贴以及印刷厂的铜版纸切边、铜版页。

5.4 废书本纸（SB）

过期未发行的或使用过的书本和期刊杂志、去皮书本以及未装订的书页或切胶条后的书页。

5.5 废牛皮纸（NP）

使用过的单层牛皮包装盒、包装纸、牛皮纸袋、牛皮类边角料，牛卡纸。

5.6 废卡纸（K）

使用过的克重不低于150g/m²以上的各类印刷厂卡纸边角料、使用过的明信片、卡片、名片、各种封皮、卡纸包装盒、礼品包装手提袋。

5.7 混合废纸（HH）

以废书页纸、废铜版纸、办公废纸、纯白废纸的各类涂布纸、双胶纸为主的混合类废纸。

5.8 特种废纸（TZ）

含高湿强剂、沥青、热熔胶的废纸，主要包括：沥青纸、绝缘纸、电缆防护纸、热敏纸、复写纸、含蜡废纸。

6 等级规范

6.1 总则

6.1.1 各类废纸中不应含有禁物。

6.1.2 各类废纸中的不合格废纸、不可利用物的种类在各类废纸要求中指定。

6.1.3 各类废纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量应符合对应等级规范的要求。

6.1.4 仅当废纸中不合格废纸含量、不可利用物含量、水分含量三项检验均符合相应等级的要求时，方可判定属于该等级。

6.2 废纸箱

6.2.1 不合格废纸及不可利用物规定

废纸箱中不合格废纸指：覆膜纸箱纸板（单面胶）、纸袋、扑克牌小纸盒的各类灰卡纸、涂布纸、书报纸、办公类白废纸、白卡纸、生活类纸、灰尘较重的粉尘纸。

废纸箱中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及纸芯筒、烟花爆竹筒、霉烂纸、铝箔锡箔纸、沥青纸、湿强纸、双面覆膜过胶纸、硅油纸、厚灰卡、双灰纸、热敏纸、墙/壁纸、蜡纸、化纤类纸管、液体包装纸盒、有油污或染料污染纸、瓦楞层含有非纸物质夹心的加重纸箱、压缩板、鸡蛋托盘及含有灰色尾浆夹芯的黄板纸箱。

6.2.2 废纸箱等级规范

废纸箱的等级规范见表1。

表1 废纸箱等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
特级	X0	使用过的经挑选的复合包装纸箱，面纸、瓦楞纸、芯纸、里纸均为原木浆生产，各层颜色基本一致。不含有再生浆或其他纸浆成份。允许有白色或杂色木浆挂面，不允许有涂布覆膜	0	0	≤12
一级	X1	使用过的经挑选的复合包装纸箱及工厂边角料，面纸为原木浆生产牛卡纸，瓦楞层为再生浆生产瓦楞纸，允许含有白色或杂色木浆挂面，不允许有涂布覆膜	≤3	0	≤12
二级	X2	经挑选的普通黄板纸箱及工厂边角料，面纸及各瓦楞层均为再生纸浆生产，允许含有涂布印刷、覆膜灰底白板纸	≤20	≤0.5	≤12
三级	X3	经挑选的混合废旧纸箱及边角料，允许含有涂布、彩色印刷及覆膜灰底白板纸	≤50	≤0.5	≤12
四级	X4	未经挑选的混合废旧纸箱及边角料，允许含有涂布、彩色印刷及覆膜灰底白板纸	>50	≤0.5	≤12

6.3 废报纸

6.3.1 不合格废纸及不可利用物规定

废报纸中不合格废纸指：报纸中夹杂的杂志、空白纸张、铜版纸、广告纸、印刷厂过期画报和废杂纸。

废报纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.3.2 废报纸等级规范

废报纸的等级规范见表2。

表2 废报纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
一级	B1	过量发行的报纸和报纸切边，不含彩色插页，未受潮和受暴晒	≤5	0	≤12
二级	B2	经分拣打包的废报纸，未受潮和受暴晒，允许含有杂志、书页纸和废杂纸	≤20	0	≤12
三级	B3	经分拣打包的废报纸，未受潮和受暴晒，允许含有杂志、书页纸和废杂纸	≤50	0	≤12

6.4 废铜版纸

6.4.1 不合格废纸及不可利用物规定

废铜版纸中不合格废纸指：夹杂在铜版纸或轻涂纸中的书页纸、报纸及废杂纸。

废铜版纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.4.2 废铜版纸等级规范

废铜版纸的等级规范见表3。

表3 废铜版纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
一级	TB1	未印刷的铜版纸页及切边	≤5	0	≤10
二级	TB2	经分拣的画报、铜版彩单及书页，不允许有胶背和重油墨	≤10	0	≤10
三级	TB3	未分拣的混合废铜版纸，允许有报纸、书页纸及办公废纸	≤50	0	≤12

6.5 废书本纸

6.5.1 不合格废纸及不可利用物规定

废书本纸中不合格废纸指：新闻纸、墨线纸、卡纸、单面覆膜纸、铜版纸、重涂纸和废杂纸。

废书本纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.5.2 废书本纸等级规范

废书本纸等级规范见表4。

表4 废书本纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
一级	SB1	去皮的新书切页或未装订的轮转页	≤2	0	≤12
二级	SB2	书本切页，允许有少量办公废纸	≤2	0	≤12
三级	SB3	混合书本纸，以去皮新书本为主	≤3	0	≤12
四级	SB4	过期未发售的新书或白度高于75%的旧书，允许混有其他废纸	≤3	≤0.5	≤12
五级	SB5	使用过的混合书刊杂志	≤5	≤1	≤12

6.6 废牛皮纸

6.6.1 不合格废纸及不可利用物规定

废牛皮纸中不合格废纸指：覆膜的牛皮纸袋和非牛皮纸类废纸。

废牛皮纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.6.2 废牛皮纸等级规范

废牛皮纸的等级规范见表5。

表5 废牛皮纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
一级	NP1	经过挑选的牛皮纸张或牛皮纸制品，不允许混有非牛皮纸	≤1	0	≤10
二级	NP2	经挑选的各类牛皮纸张及牛皮纸制品	≤2	0	≤12

6.7 废卡纸

6.7.1 不合格废纸及不可利用物规定

废卡纸中不合格废纸指：重涂纸、单面覆膜纸及非卡纸类废纸。

废卡纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.7.2 废卡纸等级规范

废卡纸的等级规范见表6。

表6 废卡纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物含量 %	水分含量 %
一级	K1	同一类的废卡纸或同一类卡纸的工厂边角料	≤1	0	≤12
二级	K2	混合的废卡纸	≤3	0	≤12

6.8 混合废纸

6.8.1 不合格废纸及不可利用物规定

混合废纸中不合格废纸指：单面覆膜纸、发黄的白纸、彩色铜版纸、中间为白木浆但表层为彩色的废纸。

混合废纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签，粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.8.2 混合废纸等级规范

混合废纸等级规范见表7。

表7 混合废纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物 含量 %	水分含量 %
特级	HH0	无印刷的办公白废纸、纯白双胶纸，或无装订、覆膜或印刷的白纸切边	0	0	≤12
一级	HH1	以书本纸、办公废纸、铜版纸、纯白纸、涂布纸、双胶纸为主的混合废纸。其中工厂涂布、铜版、双胶纸切边边角料含量≥50%，印刷面积<50%，重涂比例≤3%，单面覆膜切边胶头≤8%	≤5	0	≤12
二级	HH2	以书本纸、办公废纸、铜版纸、纯白纸、涂布纸、双胶纸为主的混合废纸。其中含胶头的书本纸和全印刷的铜版纸总含量≤10%，混合纸张重涂比例≤3%，单面覆膜≤5%	≤5	≤0.5	≤12
三级	HH3	以书页纸、办公废纸、铜版纸、纯白纸、废报纸、各类涂布纸、双胶纸为主的混合废纸。其中废报纸含量≤20%、重涂比例≤10%，含胶头的书本纸和全印刷的铜版纸含量≤30%	≤7	≤1	≤12

6.9 特种废纸

6.9.1 不合格废纸及不可利用物规定

特种废纸中不合格废纸指：不符合该特种废纸用途的废纸。

特种废纸中不可利用物指：不含造纸纤维的非纸类物品，以及双面覆膜纸、深度染色纸、冷/热溶胶纸、标签、粘贴纸、经过蜡处理的纸、相片和投影纸、瓦楞纸、霉变纸、铝箔纸、锡箔纸、书本胶头、湿强纸、无碳复写纸、不干胶纸。

6.9.2 特种废纸等级规范

特种废纸的等级规范见表8。

表8 特种废纸等级规范

等级	标号	描述	不合格废纸含量 %	不可利用物 含量 %	水分含量 %
一级	TZ1	含湿强剂的白色废纸类；无碳、热敏废纸和有碳复写纸切边；含蜡废纸切边；复合塑料废纸切边。纸种单一纯净无混杂	≤2	0	≤12
二级	TZ2	含湿强剂的杂色或印刷的废纸类；无碳、热敏废纸和有碳复写纸；含蜡废纸；复合塑料废纸；液体包装盒纸；水果套袋纸	≤3	0	≤12

7 检测

7.1 抽样

7.1.1 散装抽样

散装废纸每批抽样量为销售质量的1%，且不应超过1t，从每批散装废纸中随机抽取。

7.1.2 打包抽样

打包废纸每批抽样量为每车的15%~20%的包数，从每批打包废纸中随机抽取。

7.2 水分含量检测

7.2.1 检测工具

本文本为下载打印版本，标准内容以商务部“商务领域行业标准制修订信息管理”系统发布为准

天平：感量0.001g；
 专用废纸水分检测仪；
 烘箱：能使温度保持在 $105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

7.2.2 水分检测仪检测法

散装废纸在需要检测的废纸上随机选取3个检测点，测3次，取算术平均值。

打包废纸将所抽取的废纸样品拆包后，随机选取2~3个长方形截面，在经过每个长方形截面中心点的任意一条直线上，选择3个检测点检测，包括中心点和两侧各一个点（两侧检测点距离中心点20cm以上，两边等距对称），取所有检测点的算术平均值。

7.2.3 烘箱检测法

7.2.3.1 检测步骤

散装废纸将所抽取的废纸混合，从中称取100g试样，使用烘箱烤至恒重，通过天平称重，计算水分含量。

打包废纸将每包废纸样品拆开，从纵面随机切开两处，使废纸包分为三部分（如图1），在裂开的四个纸面上，随机选取两个纸面，并在每个纸面上选取固定的四个检测点，位置为纸面的两条对角线的三分之一和三分之二处（如图2）。在每个检测点各剪切不低于 30cm^2 （约50g）的废纸片，从所抽取废纸上剪切的样品总量不低于2kg，使之混合，从中称取100g试样，放入试样容器，使用烘箱烤至恒重，通过天平称重，计算水分含量。

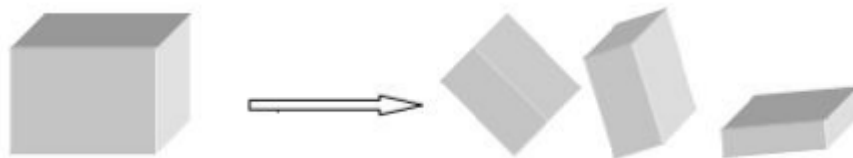


图1 废纸箱切分示意图

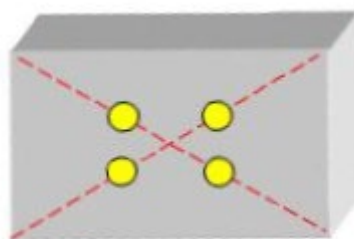


图2 废纸箱检测点示意图

7.2.3.2 计算公式

水分含量按照GB/T 462-2023，9.1中计算方法进行计算，如公式（1）所示。

$$X = \frac{q_1 - q_2}{q_1} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

X — 水分含量，%；
 q_1 — 烘干前样品质量，单位为克(g)；
 q_2 — 烘干后样品质量，单位为克(g)。

7.3 不可利用物和不合格废纸含量的检测

7.3.1 检验工具

磅秤。

7.3.2 检测步骤

称量所抽取废纸样品总质量，人工分拣出样品中的不可利用物 and 不合格废纸并分别称重，计算出该批次货物的不可利用物 and 不合格废纸的含量。

7.3.3 计算公式

不可利用物（或不合格废纸）含量按照GB/T 20811-2018附录C中的C.3.1计算方法进行计算，如公式（2）所示。

$$A = \frac{m_2}{m_1} \times 100\% \dots\dots\dots (2)$$

式中：

A —不可利用物（或不合格废纸）含量，%；

m_2 —不可利用物（或不合格废纸）质量，单位为千克（kg）；

m_1 —样品总质量，单位为千克（kg）。

7.4 检测结果

当对水分含量检测结果有异议时，以使用烘箱检测法的检测结果为准。

参 考 文 献

- [1] GB 5085.7 危险废物鉴别标准 通则
- [2] CEPI and the Bureau of International Recycling's European list of standard qualities of recovered paper (2001)
-